

**Referencia:** 702-M-112

**Tipo Inmueble:** Local comercial

**Operación:** Venta

**Precio:** 299 €

**Estado:** Buen estado

**Dirección:**

**Nº: Planta:** 0

**Población:** Santa Amalia

**Provincia:** Badajoz

**Cod. postal:** 6410

**Zona:** centrica

ESCALA DE LA CALIFICACIÓN ENERGÉTICA	Consumo de energía kWh/m <sup>2</sup> año	Emisiones kgCO <sub>2</sub> /m <sup>2</sup> año
<b>A</b> más eficiente		
<b>B</b>		
<b>C</b>		
<b>D</b>		
<b>E</b>		
<b>F</b>		
<b>G</b> menos eficiente		
		En trámite

**m<sup>2</sup> construidos:** 70  
**Metros útiles:** 0  
:  
**m<sup>2</sup> Terraza:** 0  
:  
:  
**Aseos:** 0  
**armarios:** 0

**Ascensor:** No  
:  
**Garajes:** 0  
**terrazza(s):** 0  
**Trastero:** No  
**zonas verdes:** No  
**patio:** No  
**amueblado:** No

**suelo de:**  
**aire acondicionado:**  
**agua caliente:**  
**combustible:**  
**Orientación:**  
**Antigüedad:**  
**Exterior/Interior:**  
**gastos de comunidad/mes:** 0

**Descripción:**

SE ALQUILA LOCAL EN BUEN ESTADO EN SITIO CENTRICO